

ANEXO 2
INSTRUCCIONES APLICACIÓN MATERIAL EXPERIMENTAL
XIX CONCURSO CÁTEDRA BLANCA VALENCIA

ÇIMSA CEMENTOS ESPAÑA S.A.U. – CATEDRA BLANCA CEMEX
ÇIMSA FORMA ULTRA LIGHT COMPOSITE

Taller de experimentación de materiales para la Construcción 4.0
Test del nuevo material ÇIMSA para construcción de piezas prefabricadas

INSTRUCCIONES PARA PREPARACIÓN DE MATERIAL

Antes de comenzar nos aseguraremos de llevar los elementos de protección para realizar el preparado de forma segura. Se recomienda uso de guantes, mascarilla y gafas de seguridad.

- Para preparar el producto vamos a utilizar un saco de composite, un cubo de fibras, un componente A y un componente B.
- Realizaremos la mezcla a ser posible con la ayuda de una amasadora (o bien en un recipiente adecuado y elementos para el amasado manual), en la que añadiremos primeramente el saco de composite ayudándonos de un cúter o una espátula.
- Una vez que la amasadora esté en marcha, añadiremos el componente B (agitar levemente antes de usar) o remover vigorosamente si es manual.
- En esta primera fase observaremos como se van formando pequeñas bolitas en la masa.
- Cuando veamos esta consistencia en bolitas es cuando añadimos el componente A (agitar antes de usar). Podremos observar cómo la textura de la masa empieza a cambiar y las bolitas pasan a tener un aspecto más líquido.
- Lo dejamos amasando o amasamos manualmente entre 3 y 5 minutos aproximadamente.
- Transcurrido ese tiempo, observaremos como la consistencia vuelve a cambiar adquiriendo un aspecto más chicloso.
- Si no hemos logrado esta consistencia, podemos añadir un poco de agua, como mucho un vaso, hasta conseguir que el producto rompa y adquiera la forma esperada.
- Cuando veamos que la masa está corriendo adecuadamente, pararemos el amasado y añadiremos fibras. Y volvemos a amasar durante otros 3 minutos.
- Una vez realizado este amasado, se sugiere, siempre que sea posible, realizar ensayo de cono de Abrams invertido y como comprobar que hemos conseguido una consistencia de entre 75 y 80 cm. Si no disponemos de la prueba, sólo comprobar que el producto ha conseguido la fluidez necesaria.
- Entonces tendremos preparado el producto para su vertido en el molde seleccionado. Rellenaremos cuidadosamente el producto preparado en el molde (a corta distancia si fuera posible) y observaremos como la mezcla se reparte por si sola uniformemente por toda la superficie sin necesidad de compactación, incluso en moldes con formas redondeadas y aristadas.

- Una vez hayamos rellenado la pieza, la dejaremos reposar hasta el desencofrado (1 día es suficiente).
- Desmoldaremos la pieza tomando las precauciones de desmoldado necesarias según el molde elegido. En la pieza desmolada podremos observar:
 - La reducción tan drástica de peso con respecto a otros materiales
 - La réplica de texturas y acabados del encofrado elegido
 - La expresión estética del material pétreo de gran belleza